LAMIERE

LAMIERE

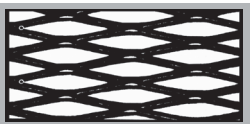
spes-sore mm	peso Kg/m²	Peso al foglio					
		2000 x 1000	2500 x 1250	3000 x 1500	6000 x 1500	6000 x 1800	6000 x 2000
0,3	**2,36**	4,72	-	-	-	-	-
0,35	**2,75**	5,51	-	-	-	-	-
0,4	**3,14**	6,28	-	-	-	-	-
0,45	**3,53**	7,06	-	-	-	-	-
0,5	**3,93**	7,86	-	-	-	-	-
0,6	**4,71**	9,42	14,7	-	-	-	-
0,8	**6,28**	12,6	19,7	28,3	-	-	-
1	**7,85**	15,7	24,5	35	-	-	-
1,2	**9,42**	18,8	29,5	42	-	-	-
1,5	**11,8**	23,6	36,7	53	-	-	-
1,8	**14,1**	28,2	44,2	64	-	-	-
2	**15,7**	31,4	49	71	-	-	-
2,5	**19,6**	39,3	61	88	176,4	-	-
3	**23,6**	47,1	73	106	212,4	254,8	283,2
4	**31,4**	62,8	98	141	282,6	339,12	376,8
5	**39,2**	78,5	123	176	352,8	423,3	472
6	**47,1**	94,2	147	212	423,9	508,6	566
7	**55,0**	110	172	247	495,0	594,0	660
8	**62,8**	126	196	282	565,2	678,2	754
9	**70,6**	141	221	318	635,4	762,4	848
10	**78,5**	157	245	353	706,5	847,8	942

LAMIERE

spessore mm	peso Kg/m²	Peso al foglio				
		6000 x 1500	6000 x 2000	8000 x 2000	8000 x 2500	12000 x 2500
11	**86,35**	777	1036	1382	1727	2590
12	**94,20**	848	1131	1508	1884	2826
13	**102,1**	918	1225	1633	2041	3061
14	**109,9**	989	1319	1758	2198	3297
15	**117,8**	1062	1416	1888	2360	3540
16	**125,6**	1130	1507	2010	2512	3768
17	**133,5**	1201	1601	2135	2669	4003
18	**141,3**	1269	1692	2256	2820	4230
19	**149,1**	1342	1790	2386	2983	4474
20	**157,0**	1413	1884	2512	3140	4710
25	**196,2**	1764	2352	3136	3920	5880
30	**235,5**	2124	2832	3776	4720	7080
35	**274,8**	2475	3300	4400	5500	8250
40	**314,0**	2826	3768	5024	6280	9420
45	**353,2**	3186	4248	5664	7080	10620
50	**392,5**	3537	4716	6288	7860	11790
55	**431,8**	3888	5184	6912	8640	12960
60	**471,0**	4239	5652	7536	9420	14130
65	**510,2**	4599	6132	8176	10220	15300
70	**549,5**	4950	6600	8800	11000	16470
75	**588,8**	5301	7068	9424	11780	17670
80	**628,0**	5652	7536	10048	12560	18840
85	**667,2**	6012	8016	10688	13340	20010
90	**706,5**	6363	8484	11312	14120	21180
95	**745,8**	6714	8952	11936	14910	23370
100	**785,0**	7065	9420	12560	15700	23550

LAMIERE STRIATE

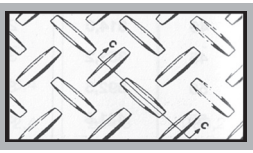
UNI 3151



spessore mm	peso Kg/m²	Peso al foglio		
		2000 x 1000	2500 x 1250	3000 x 1500
2,5	**24,6**	49,2	76,8	110,7
3	**28,6**	57	89	128
4	**36,5**	73	114	164
5	**44,3**	89	138	199
6	**52,1**	104	163	234
8	**67,8**	136	212	305
10	**83,6**	167	261	376
12	**99,1**	198	309	445

LAMIERE BUGNATE

UNI 4630

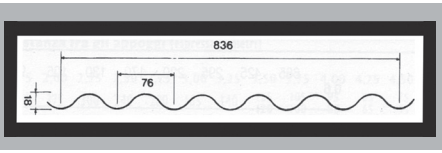


spessore mm	peso Kg/m²	Peso al foglio		
		2000 x 1000	2500 x 1250	3000 x 1500
3	**26,1**	52,1	81,1	117
4	**33,9**	67,9	106	153
5	**41,8**	83,5	130	187
6	**49,6**	100	154	223
8	**65,3**	130	204	294

LAMIERE ZINCATE

Calibro	spessore	peso	Peso al foglio piano		
N°	mm	Kg/m²	2000 x 1000	2500 x 1250	3000 x 1500
30	**0,3**	**2,85**	5,7	-	-
29	**0,35**	**3,15**	6,3	-	-
28	**0,4**	**3,5**	7,0	10,9	-
26	**0,5**	**4,3**	8,6	13,4	-
24	**0,6**	**5,1**	10,2	15,9	22,9
22	**0,8**	**6,7**	13,4	20,9	30,1
20	**1**	**8,5**	17,0	26,5	38,2
18	**1,25**	**10**	20,0	31,2	45,0
16	**1,5**	**12,3**	24,7	38,4	55,3
14	**2**	**17**	34,0	53,1	76,0
12	**2,5**	**21,2**	42,4	66,2	95,4
10	**3**	**25,3**	50,6	79,1	113,8

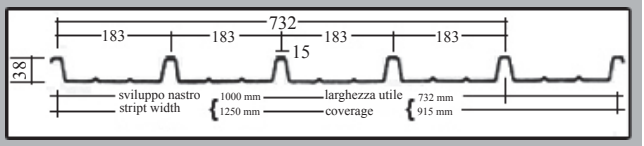
LAMIERE ONDULATE



spessore mm	0,25	0,28	**0,30**	0,35	0,40	0,45	0,50	0,60	0,70	0,80
	32	31	**30**	29	28	27	26	24	23	22
peso di una lastra mm 2000 x 900 Kg	4000	4500	**5000**	5500	6200	6800	8000	9500	11000	12000
peso Kg/m²	2200	2500	**2770**	3050	3450	3770	4400	5330	6100	6600

EGB 401

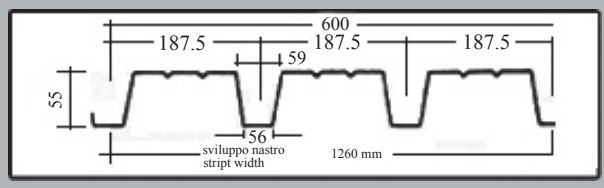
PROFILI GRECATI
PER COPERTURE E PARETI



		Caratteristiche statiche della sezione			
spessore mm		**0,6**	0,7	0,8	1,0
peso Kg/m²		**6,42**	7,49	8,57	10,72
peso Kg/m	1000	**4,71**	5,49	6,28	7,85
	1250	**5,88**	6,86	7,85	9,81
J cm⁴/m		**13,79**	16,04	18,31	22,83
W cm³/m		**4,75**	5,55	6,36	7,98

Carico massimo uniformemente distribuito in Kg/m² , freccia ≤ 1/200														
Spessore		Distanza fra gli appoggi in metri												
	mm	**1,00**	**1,25**	**1,50**	**1,75**	**2,00**	**2,25**	**2,50**	**2,75**	**3,00**	**3,25**	**3,50**	**3,75**	**4,00**
▲ ▲	**0,6**	530	340	235	175	135	105 **97**	85 **71**	70 **54**	60 **41**	50 **31**	45 **25**	40 **21**	35
	0,7	620	400	275	205	155	125 **113**	100 **82**	80 **62**	70 **48**	60 **36**	50 **30**	45 **24**	40
	0,8	715	435	315	230	180	140 **130**	115 **94**	95 **71**	80 **54**	65 **42**	60 **34**	50 **27**	45
	1,0	895	575	395	290	225	175 **162**	145 **117**	120 **88**	100 **68**	85 **52**	75 **43**	65 **34**	55
Freccia	**cm**	0,23	0,37	0,53	0,73	0,97	1,20	1,49	1,79	2,19	2,51	3,04	3,46	3,90
▲ ▲ ▲ ▲	**0,6**	665	425	295	220	170	130	105	90	75 **68**	65 **52**	55 **43**	45 **35**	40
	0,7	775	500	345	255	195	155	125	100	85 **80**	75 **55**	65 **50**	55 **40**	50
	0,8	895	570	395	290	225	175	145	120	100 **91**	85 **70**	75 **57**	65 **46**	55
	1,0	1120	720	495	365	280	220	180	150	125 **114**	105 **87**	90 **71**	80 **58**	70
Freccia	**cm**	0,18	0,27	0,40	0,55	0,73	0,89	1,10	1,38	1,64	1,92	2,23	2,47	2,85

HI - BOND
A55 P.600
Profili grecati per solai



Caratteristiche Statiche della Sezione

spessore (mm.)	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2
peso (Kg./Mq.)	7,85	9,15	10,45	13,10	15,70

Carico massimo uniformemente distribuito

(Espresso in Kg/Mq e considerando una resistenza δ = 1450 Kg/Mq)

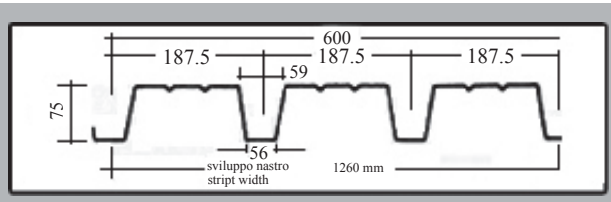
▲ ▲ **Spessore**	**Distanza fra gli appoggi** (espressa in metri)														
mm	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50
0,6	1205	770	535	395	300	235	190	160 150	135 115	115 90	100 75	85 60	75 50	65 -	60 -
0,7	1490	955	660	485	370	295	240	195 185	165 140	140 110	120 90	105 70	95 60	80 50	75 -
0,8	1765	1130	785	575	440	350	280	235 210	195 165	165 130	145 105	125 85	110 70	95 55	85 50
1,0	2360	1510	1050	770	590	465	375	310 270	260 210	225 165	190 130	165 105	145 90	130 75	115 60
1,20	2985	1910	1325	975	745	590	475	395 335	330 255	280 200	245 160	210 130	185 110	165 90	145 75
freccia (cm)	0,19	0,30	0,45	0,60	0,79	1,00	1,22	1,37	1,50	1,62	1,75	1,87	2,00	2,12	2,25

▲ ▲ ▲ **Spessore**	**Distanza fra gli appoggi** (espressa in metri)														
mm	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50
0,6	1510	965	670	495	375	300	240	200	165	140	125 120	105 100	95 80	85 65	75 55
0,7	1860	1190	825	605	465	365	295	245	205	175	150 150	130 120	115 100	100 85	90 70
0,8	2205	1410	980	720	550	435	350	290	245	210	180 170	155 140	135 115	120 95	110 80
1,0	2950	1890	1310	965	735	580	470	390	325	280	240 220	210 180	185 150	165 120	145 105
1,20	3735	2390	1660	1220	935	735	595	495	415	355	305 270	265 220	235 180	205 150	185 125
freccia (cm)	0,14	0,23	0,33	0,45	0,58	0,75	0,92	1,11	1,33	1,57	1,75	1,87	2,00	2,12	2,25

I carichi più elevati non prevedono limitazioni di freccia

HI BOND
A75 P.600

PROFILI GRECATI
PER SOLAI (bugnata e non)



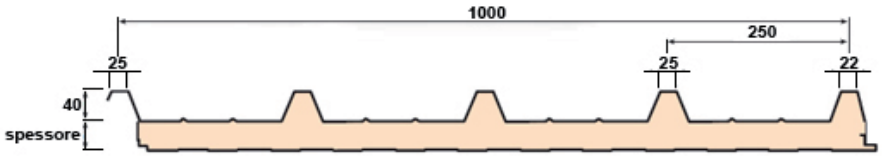
Caratteristiche statiche della sezione					
spessore mm	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2
peso Kg/m²	7,48	9,14	10,46	13,18	15,69
peso Kg/m	5,88	6,86	7,85	9,81	11,77
J cm⁴/m	46,21	52,28	66,74	90,27	115,54
W cm³/m	12,70	15,84	19,20	25,06	30,97

Carico massimo uniformemente distribuito in Kg/m² , freccia ≤ 1/200

Spessore		Distanza fra gli appoggi in metri																
	mm	**1,00**	**1,25**	**1,50**	**1,75**	**2,00**	**2,25**	**2,50**	**2,75**	**3,00**	**3,25**	**3,50**	**3,75**	**4,00**	**4,25**	**4,50**	**4,75**	**5,00**
	0,6	1420	910	630	465	355	280	225	190	160 **138**	135 **106**	115 **87**	100 **70**	90 **58**	80 **48**	70 **40**	65 **34**	55 **30**
	0,7	1775	1135	790	580	445	350	285	235	195 **168**	170 **129**	145 **106**	125 **85**	110 **71**	100 **59**	90 **49**	80 **42**	70 **36**
	0,8	2150	1375	955	700	540	425	345	285	240 **200**	265 **153**	175 **125**	155 **101**	135 **84**	120 **70**	105 **59**	95 **50**	85 **43**
	1,0	2805	1795	1245	915	700	555	450	370	310 **270**	205 **207**	230 **170**	200 **137**	175 **113**	155 **94**	140 **79**	125 **67**	110 **58**
	1,2	3470	2220	1540	1135	865	685	555	460	385 **346**	330 **265**	285 **217**	245 **176**	215 **145**	190 **121**	170 **102**	155 **87**	140 **75**
Freccia	**cm**	0,14	0,21	0,31	0,41	0,55	0,69	0,86	1,04	1,23	1,46	1,68	1,93	2,20	2,51	2,82	3,16	3,43
	0,6	1780	1140	790	580	445	350	285	235	195	170	145	125 **117**	110 **97**	100 **81**	90 **68**	80 **58**	70 **50**
	0,7	2215	1420	985	725	555	440	355	295	245	210	180	160 **143**	140 **118**	125 **98**	110 **83**	100 **70**	90 **61**
	0,8	2690	1720	1195	880	670	530	430	355	300	255	220	190 **170**	170 **140**	150 **117**	135 **98**	120 **83**	105 **72**
	1,0	3510	2245	1560	1145	875	695	560	465	390	330	285	250 **230**	220 **190**	195 **158**	175 **133**	155 **113**	140 **98**
	1,2	4335	2775	1925	1415	1085	855	695	575	480	410	355	310 **294**	270 **243**	240 **202**	215 **170**	190 **145**	175 **125**
Freccia	**cm**	0,18	0,28	0,41	0,56	0,73	0,93	1,14	1,39	1,66	2,25	2,25	2,58	2,97	3,36	3,71	4,29	4,54

ISOCOP - 5 1000

Pannello di copertura molto versatile, dal pregevole risultato estetico. Le svariate opzioni disponibili permettono la scelta di un prodotto personalizzato in modo che risponda alle reali esigenze dell'utilizzatore.



NOTE PER LA CONSULTAZIONE DELLA SCHEDA (per quanto non indicato si fa riferimento alle norme AIPPEG [1])

SUPPORTI METALLICI

- Laminati di acciaio zincato Sendzimir (UNI EN 10326-UNI EN 10327)
- Laminati di acciaio zincati preverniciati con procedimento Coil Coating
- Laminati in lega di alluminio, con fi nitura naturale, goffrata e preverniciata (EN 485)
- Preverniciatura effettuata con processo in continuo, con spessore sul lato in vista di 5 microns di primer e 20 microns di vernice, nelle seguenti serie:
PS-PX-PVDF (su richiesta possono essere forniti prodotti speciali ad altissima anticorrosione).
- Laminati di rame (DIN 1787/17670/1791).

MASSA ISOLANTE

Espanso rigido ad alto potere isolante a base di resine poliuretaniche (PUR)
Autoestinguenti *, avente i seguenti standard qualitativi:
- conducibilita termica di riferimento a 10°C: λm = 0,020 W/mK
- densita totale: 40 kg/m3 }10%
- valore di adesione ai supporti: 0,10 N/mm2
- valore di compressione al 10% della deformazione: 0,11 N/mm2.

ISOLAMENTO TERMICO

I coefficienti di trasmissione termica K riportati nella scheda sono da considerarsi utili di progetto, a 10°C; il calcolo tiene conto delle due resistenze laminari
esterna ed interna e della conducibilita termica utile di calcolo a 10°C (ottenuta applicando a λm la maggiorazione m = 10%): λ = 0.022 W/mK.

PORTATE

- Deformazione: viene ammessa una freccia uguale o minore di 1/200 L
- Flessione: si e ipotizzato che lo sforzo alla fl essione venga completamente assorbito dalle lamiere di supporto
- Taglio: si e ipotizzato che lo sforzo al taglio venga in parte assorbito dalle lamiere di supporto ed in parte dalla resina.

I dati riportati nelle tabelle sono da ritenersi indicativi. Si lascia al progettista la verifi ca degli stessi in funzione delle specifiche applicazioni.

ISTRUZIONI PER IL FISSAGGIO

Il progettista dovra valutare le condizioni di impiego in relazione alla situazione climatica locale. Particolari precauzioni dovranno essere adottate per il fi ssaggio di pannelli con supporti in alluminio, rame o acciaio in colore scuro.
Per ulteriori informazioni, si rimanda alla consultazione delle "RACCOMANDAZIONI PER IL MONTAGGIO DELLE LAMIERE GRECATE E DEI PANNELLI
METALLICI COIBENTATI" emesse dall'AIPPEG e alla consultazione del "MANUALE DI POSA E FISSAGGI" redatto dalla Isopan SpA.

---

* La Isopan e in grado, a richiesta, di fornire resine poliuretaniche atte a superare i piu severi test di
reazione al fuoco, per ottenere pannelli di classe M1 secondo la norma francese P 92-501, B1 o B2
secondo la norma tedesca DIN 4102.

1- AIPPEG: Associazione Italiana Produttori Pannelli ed Elementi Grecati.

ISTRUZIONI PER IL FISSAGGIO

	IMPIEGO IN COPERTURA	IMPIEGO IN PARETE
Tipo di fissaggio	vite-rondella in PVC - Cappellotto - Guarnizione	vite-rondella in PVC (*)
Tipo e lunghezza vite	- automaschiante Ø 6,0 mm per spessore appoggio ≥ 3 mm - autofi lettante Ø 6,3 mm per spessore appoggio < 3 mm con falsa rondella incorporata lunghezza: spessore nominale pannello + 60÷70 mm	- automaschiante Ø 6,0 mm per spessore appoggio ≥ 3 mm - autofi lettante Ø 6,3 mm per spessore appoggio < 3 mm con falsa rondella incorporata lunghezza: spessore nominale pannello + 20÷30 mm
Quantità	Uno ogni greca per appoggi estremi o di sormonto di testata Uno ogni due greche per appoggi intermedi	Uno ogni greca per appoggi estremi o di sormonto di testata Uno ogni due greche per appoggi intermedi

(*) In casi di forte depressione si consiglia di interporre una rondella Ø 50 mm. Per pannelli con supporti in alluminio o rame chiedere istruzioni particolari.

RESISTENZA AL FUOCO
I pannelli Isocop 1000 testati hanno ottenuto i seguenti risultati REI 15 - RE90 per pannello di sp. 80 mm (secondo EN 13501-2)

REAZIONE AL FUOCO
I pannelli Isocop1000 testati hanno ottenuto i seguenti risultati C-S3-D0 per pannello di sp. 50 mm (secondo EN 13501-1)

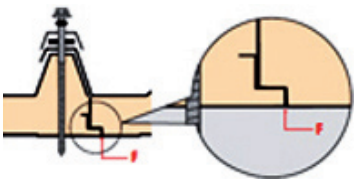
SOVRACCARICHI - INTERASSI

LAMIERE IN ACCIAIO SPESSORE 0,5 mm

CARICO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO		SPESSORE PANNELLO mm						SPESSORE PANNELLO mm					
		30	40	50	60	80	100	30	40	50	60	80	100
Kg/m²	daN/m²	INTERASSI MAX cm						INTERASSI MAX cm					
80	78	345	390	435	485	560	640	400	455	500	560	645	735
120	117	290	335	370	415	480	550	345	390	430	485	555	635
150	147	265	305	340	375	440	505	315	355	400	440	515	585
200	196	235	270	300	340	395	450	285	325	360	400	460	525
250	245	210	245	275	305	360	415	255	295	325	360	425	485

LAMIERE IN ALLUMINIO SPESSORE 0,6 mm

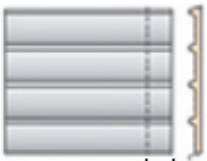
CARICO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO	SPESSORE PANNELLO mm					SPESSORE PANNELLO mm				
	30	40	50	60	80	30	40	50	60	80
Kg/m²	INTERASSI MAX cm					INTERASSI MAX cm				
80	250	285	320	355	415	290	330	370	405	475
120	215	245	275	305	360	250	285	320	350	415
150	200	225	255	280	330	230	265	295	325	380
200	175	205	230	250	295	190	220	250	280	330



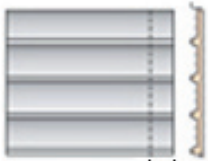
PESO DEI PANNELLI

SPESSORE LAMIERE	PESO	SPESSORE NOMINALE PANNELLO mm						
		30	40	50	60	80	100	120
0,4	Kg/m²	8.5	8.9	9.3	9.7	10.5	11.3	12.1
0,4 - 0,5	Kg/m²	9.5	9.9	10.3	10.7	11.5	12.2	12.9
0,5	Kg/m²	10.3	10.7	11.1	11.5	12.3	13.1	13.9

PREDISPOSIZIONE DEL SORMONTO

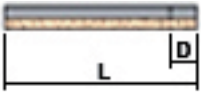


Sormonto sinistro D



Sormonto destro D

ESEMPIO DI APPLICAZIONE



D = mm 100-150-200
Altre misure previ accordi

ISOLAMENTO TERMICO

K	SPESSORE NOMINALE PANNELLO mm						
	30	40	50	60	80	100	120
W/m^2K	0.55	0.44	0.36	0.31	0.25	0.20	0.17
Kcal/ $m^2h°C$	0.48	0.38	0.32	0.32	0.22	0.17	0.15

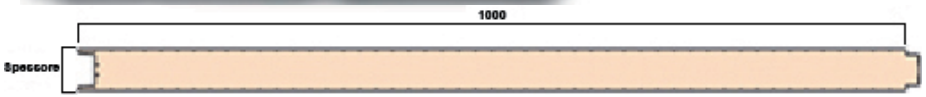
TOLLERANZE DIMENSIONALI (in accordo con EN 14509)

SCOSTAMENTI mm	
Lunghezza	L ≤ 3 m ± 5 mm L > 3 m ± 10 mm
Larghezza utile	± 2 mm
Spessore	D ≤ 100 mm ± 2 mm D > 100 mm ± 2 %
Deviazione dalla perpendicolatità	6 mm
Disallineamento dei paramenti metallici interni	± 3 mm
Accoppiamento lamiere inferiori	F = 0 + 3 mm

Dove L è la lunghezza e D è lo spessore dei pannelli.

ISORIGHE - 1000

Pannello progettato per impiego in parete. Caratterizzato dalla simmetria della sezione e della micronervatura delle superfi ci, nasce per soddisfare le crescenti esigenze estetiche nella progettazione di pareti esterne e pareti divisorie interne. Costituisce una soluzione che affianca a caratteristiche di economicità, praticità e funzionalità.



NOTE PER LA CONSULTAZIONE DELLA SCHEDA (per quanto non indicato si fa riferimento alle norme AIPPEG [1])

SUPPORTI METALLICI

- Laminati di acciaio zincato Sendzimir (UNI EN 10326-UNI EN 10327)
- Laminati di acciaio zincati preverniciati con procedimento Coil Coating
- Laminati in lega di alluminio, con fi nitura naturale, goffrata e preverniciata
(EN 485)
- Preverniciatura effettuata con processo in continuo, con spessore sul lato in
vista di 5 microns di primer e 20 microns di vernice, nelle seguenti serie:
PS-PX-PVDF (su richiesta possono essere forniti prodotti speciali ad altissima
anticorrosione).
- Laminati di rame (DIN 1787/17670/1791).

MASSA ISOLANTE

Espanso rigido ad alto potere isolante a base di resine poliuretaniche (PUR) o
poliisocianurate (PIR) entrambe autoestinguenti *, avente i seguenti standard
qualitativi:
- conducibilita termica di riferimento a 10°C: λm = 0,020 W/mK
- densita totale: 40 kg/m3 }10%
- valore di adesione ai supporti: 0,10 N/mm2
- valore di compressione al 10% della deformazione: 0,11 N/mm2.

ISOLAMENTO TERMICO

I coefficienti di trasmissione termica K riportati nella scheda sono da considerarsi
utili di progetto, a 10°C; il calcolo tiene conto delle due resistenze laminari esterna ed interna e della conducibilita termica utile di calcolo a 10°C (ottenuta applicando a λm la maggiorazione m = 10%): λ = 0.022 W/mK.

PORTATE

- Deformazione: viene ammessa una freccia uguale o minore di 1/200 L
- Flessione: si e ipotizzato che lo sforzo alla fl essione venga completamente assorbito dalle lamiere di supporto
- Taglio: si e ipotizzato che lo sforzo al taglio venga in parte assorbito dalle lamiere di supporto ed in parte dalla resina.

I dati riportati nelle tabelle 1 e 2 sono da ritenersi indicativi. Si lascia al progettista la verifi ca degli stessi in funzione delle specifi che applicazioni.

ISTRUZIONI PER IL FISSAGGIO

Il progettista dovra valutare le condizioni di impiego in relazione alla situazione
climatica locale. Particolari precauzioni dovranno essere adottate per il fi ssaggio
di pannelli con supporti in alluminio, rame o acciaio in colore scuro.
Per ulteriori informazioni, si rimanda alla consultazione delle "RACCOMANDAZIONI
PER IL MONTAGGIO DELLE LAMIERE GRECATE E DEI PANNELLI
METALLICI COIBENTATI" emesse dall'AIPPEG e alla consultazione del "MANUALE
DI POSA E FISSAGGI" redatto dalla Isopan SpA.

---

* La Isopan e in grado, a richiesta, di fornire resine poliuretaniche atte a superare i piu severi test di
reazione al fuoco, per ottenere pannelli di classe M1 secondo la norma francese P 92-501, B1 o B2
secondo la norma tedesca DIN 4102.

1- AIPPEG: Associazione Italiana Produttori Pannelli ed Elementi Grecati.

ISTRUZIONI PER IL FISSAGGIO

	IMPIEGO IN PARETE
Tipo di fissaggio	vite-rondella in PVC (*)
Tipo e lunghezza vite	- automaschiante Ø 6,0 mm per spessore appoggio ≥ 3 mm - autofi lettante Ø 6,3 mm per spessore appoggio < 3 mm con falsa rondella incorporata lunghezza: spessore nominale pannello +20÷30 mm
Quantità	Due per pannello per appoggi estremi Uno per pannello per appoggi intermedi

(*) In casi di forte depressione si consiglia di interporre una rondella Ø 50 mm. Per pannelli con supporti in alluminio chiedere istruzioni particolari.

SOVRACCARICHI - INTERASSI

LAMIERE IN ACCIAIO SPESSORE 0,5 mm

CARICO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO		SPESSORE PANNELLO mm									SPESSORE PANNELLO mm								
		25	30	35	40	50	60	80	100	120	25	30	35	40	50	60	80	100	120
Kg/m²	daN/m²	INTERASSI MAX cm									INTERASSI MAX cm								
60	58	245	285	310	345	405	455	545	635	715	280	325	360	395	460	525	620	725	805
80	78	220	255	280	310	360	410	490	570	640	255	295	325	355	420	475	565	655	735
100	98	200	235	255	285	335	380	450	525	590	230	270	300	330	385	435	520	605	680
120	117	190	220	240	265	310	355	420	490	550	220	255	280	310	360	410	485	565	635
140	137	180	205	225	250	295	335	395	460	520	205	240	265	290	340	385	460	535	600
160	156	170	195	215	235	280	315	375	435	490	200	230	250	275	325	370	435	510	575

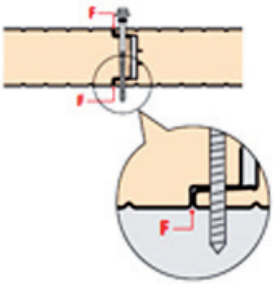
LAMIERE IN ALLUMINIO SPESSORE 0,6 mm

CARICO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO		SPESSORE PANNELLO mm									SPESSORE PANNELLO mm								
		25	30	35	40	50	60	80	100	120	25	30	35	40	50	60	80	100	120
Kg/m²	daN/m²	INTERASSI MAX cm									INTERASSI MAX cm								
60	58	180	210	230	260	300	340	405	470	525	210	245	265	295	345	390	460	535	600
80	78	165	190	210	235	270	310	365	430	475	190	220	240	265	310	355	415	485	545
100	98	150	175	190	215	250	285	335	390	435	175	205	220	245	290	325	385	445	500
120	117	140	165	180	200	235	265	310	365	405	165	190	210	230	270	305	360	420	470
140	137	135	155	170	190	220	250	295	345	385	155	180	195	220	255	290	340	395	445
160	156	125	145	160	180	210	240	280	325	365	145	170	190	210	245	275	325	375	425

PESO DEI PANNELLI

PESO	SPESSORE NOMINALE PANNELLO mm								
	25	30	35	40	50	60	80	100	120
W/m²K	9.20	9.40	9.60	9.80	10.20	10.60	11.50	12.30	13.10

TOLLERANZE DIMENSIONALI (in accordo con EN 14509)



SCOSTAMENTI mm	
Lunghezza	L ≤ 3 m ± 5 mm L > 3 m ± 10 mm
Larghezza utile	± 2 mm
Spessore	D ≤ 100 mm ± 2 mm D > 100 mm ± 2 %
Deviazione dalla perpendicolatità	6 mm
Disallineamento dei paramenti metallici interni	± 3 mm
Accoppiamento lamiere inferiori	F = 0 + 3 mm

Dove L è la lunghezza e D è lo spessore dei pannelli.

ISOLAMENTO TERMICO

K	SPESSORE NOMINALE PANNELLO mm								
	25	30	35	40	50	60	80	100	120
W/m²K	0.75	0.64	0.56	0.50	0.40	0.34	0.26	0.21	0.18
Kcal/ m²h°C	0.67	0.57	0.49	0.44	0.35	0.30	0.23	0.18	0.15

RESISTENZA AL FUOCO

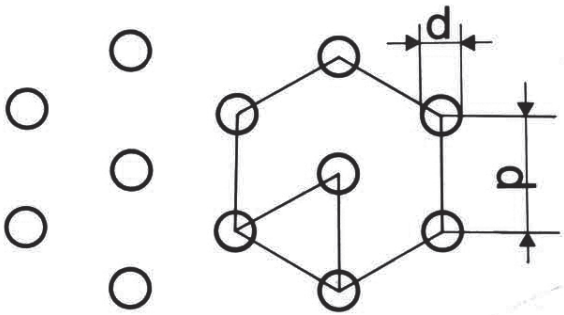
I pannelli Isorighe 1000 testati hanno ottenuto i seguenti risultati: C-S3-D0 per pannello di sp. 50 mm (secondo EN 13501-1).

LAMIERE FORATE

FORI ROTONDI (R) A QUINCONCE (T)
(ALTERNATI A 60°)

ROUND HOLES (R) SIDE STAGGERED (T)
(AT 60°)
RUNDE LÖCHER (R) IN VERSETZTEN REIHEN (T)
(UM 60°)

TROUS RONDS (R) EN QUINCONCE (T)
(A 60°)



CODICE
CODE
CODEX
CODE

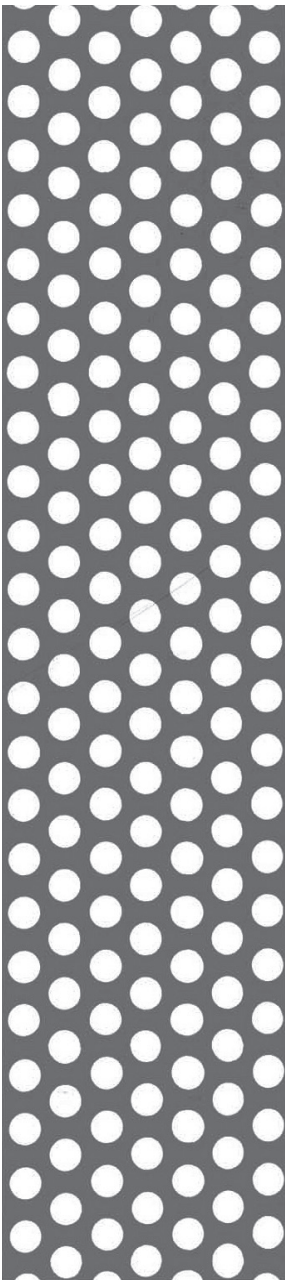
R (d) **T** (p)

Vuoto su pieno
Open area
Durchlass
Passage

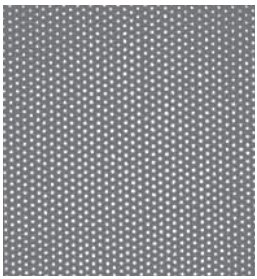
% $0{,}9 \left[\frac{d}{p}\right]^2 \cdot 100$

Numero dei fori
Number of holes
Anzahl der Löcher
Nombre des trous

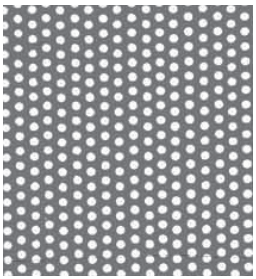
dm^2 $\frac{1{,}15 \cdot 10^4}{p^2}$



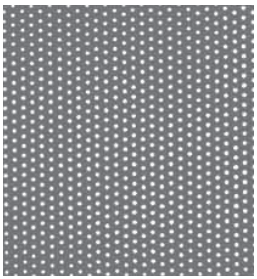
Foro Hole Loch Trou d mm	Interasse Pitch Teilung Entraxe p mm	N. fori Number of holes Anzal der Löcher Nombre des Trous dm²	Vuoto su pieno Open area Durchlass Passage %	CODICE CODE CODEX CODE	PERFORAZIONE PERFORATION LOCHUNG PERÇAGE ▲ Standard ☐ A richiesta, On request, Nach Anfrage, Sur demande SPESSORE SHEET THICKNESS BLECHSTÄRKE EPAISSEUR mm												
					0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0
0,5	**1,25**	7360	17,6	**R 0,5 T 1,25**	▲												
0,5	**3**	-	-	**-**	▲												
0,6	**1,25**	7360	20,9	**R 0,6 T 1,25**	▲												
0,7	**1,5**	5100	19,8	**R 0,7 T 1,5**	▲												
0,8	**1,5**	5100	25,8	**R 0,8 T 1,5**	▲												
0,8	**1,75**	3770	19	**R 0,8 T 1,75**	▲	▲											
0,8	**3**	1277	6,3	**R 0,8 T 3**	☐	☐											
0,8	**3,75**	817	4,1	**R 0,8 T 3,75**	☐	☐											
0,9	**1,5**	5100	32	**R 0,9 T 1,5**	☐	☐											
0,9	**2**	2875	18,1	**R 0,9 T 2**	☐	☐											
0,9	**3,5**	938	6	**R 0,9 T 3,5**													
0,9	**5,4**	394	3,95	**R 0,9 T 5,4**													
0,9	**5,9**	328	2,15	**R 0,9 T 5,9**	☐	☐											
1	**1,5**	5100	40	**R 1 T 1,5**													
1	**1,75**	3770	29,6	**R 1 T 1,75**													
1	**2**	2880	22,5	**R 1 T 2**	▲	▲	▲										
1	**2,3**	2170	18,6	**R 1 T 2,3**	☐	☐	☐										
1	**2,5**	1840	14,5	**R 1 T 2,5**	☐	☐	☐										
1	**3**	1280	10	**R 1 T 3**		☐	☐										
1	**3,45**	966	7,5	**R 1 T 3,45**		☐	☐										
1	**4**	718	5,62	**R 1 T 4**													
1	**4,5**	560	4,4	**R 1 T 4,5**													
1	**10**	115	0,09	**R 1 T 10**			☐										
1,1	**2**	2880	27,4	**R 1,1 T 2**	☐	☐	☐										
1,1	**2,5**	1840	17,5	**R 1,1 T 2,5**													
1,1	**3**	1280	12,2	**R 1,1 T 3**		☐	☐										
1,25	**1,75**	3770	46,2	**R 1,25 T 1,75**	☐												
1,25	**2**	2880	35,4	**R 1,25 T 2**													
1,25	**2,25**	2170	27	**R 1,25 T 2,25**													
1,25	**2,5**	1840	24,5	**R 1,25 T 2,5**	▲	▲	▲	▲									
1,25	**2,75**	1520	18,6	**R 1,25 T 2,75**													
1,25	**4,33**	513	7,5	**R 1,25 T 4,33**													
1,25	**5**	460	5,6	**R 1,25 T 5**													
1,5	**2**	2880	51	**R 1,5 T 2**													
1,5	**2,5**	1840	32,7	**R 1,5 T 2,5**	▲	▲	▲	▲	▲								
1,5	**2,75**	1490	28,5	**R 1,5 T 2,75**		☐	☐										
1,5	**3**	1280	22,7	**R 1,5 T 3**				▲	▲								
1,5	**3,5**	940	16,5	**R 1,5 T 3,5**	☐	☐	☐										
1,5	**4**	720	12,8	**R 1,5 T 4**				☐	☐								
1,5	**10**	115	2,1	**R 1,5 T 10**			☐	☐	☐								
1,75	**2**	-	-	**R 1,75 T 2**	☐												



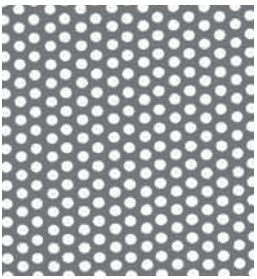
Ø mm 0,50 - inter. 1,25



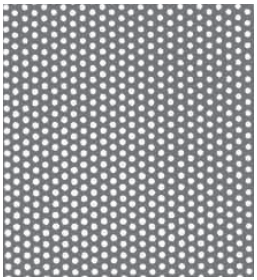
Ø mm 1,25 - inter. 2,30



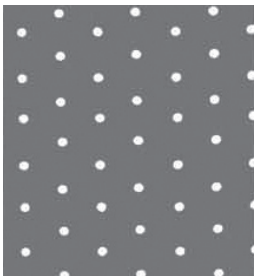
Ø mm 0,80 - inter. 1,75



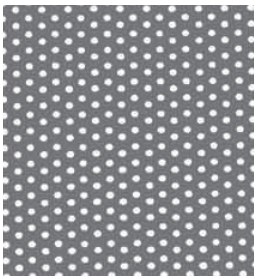
Ø mm 1,50 - inter. 2,50



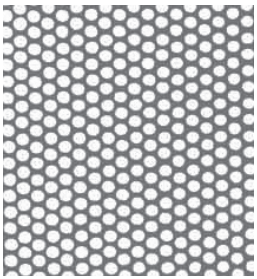
Ø mm 1 - inter. 2



Ø mm 1,50 - inter. 6

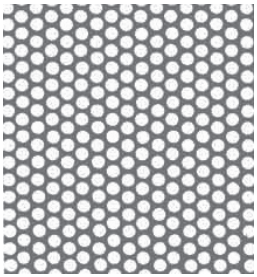


Ø mm 1,10 - inter. 2,50

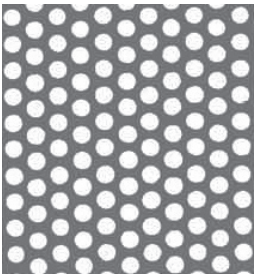


Ø mm 1,75 - inter. 2,50

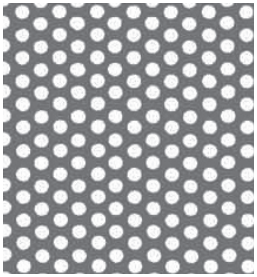
Foro Hole Loch Trou d mm	Interasse Pitch Teilung Entraxe p mm	N. fori Number of holes Anzal der Löcher Nombre des Trous dm^2	Vuoto su pieno Open area Durchlass Passage %	CODICE CODE CODEX CODE	PERFORAZIONE PERFORATION LOCHUNG PERÇAGE ▲ Standard ☐ A richiesta, On request, Nach Anfrage, Sur demande SPESSORE SHEET THICKNESS BLECHSTÄRKE EPAISSEUR mm												
					0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0
1,75	**2,5**	1840	44,4	**R 1,75 T 2,5**	☐	☐											
1,75	**2,75**	-	-	**R 1,75 T 2,75**			☐	☐									
1,75	**3**	1280	31	**R 1,75 T 3**	▲	▲	▲	▲	▲								
1,75	**3,5**	940	22,5	**R 1,75 T 3,5**	☐												
2	**2,5**	1840	58	**R 2 T 2,5**	☐												
2	**2,8**	1460	47	**R 2 T 2,8**		☐	☐										
2	**3**	1280	39	**R 2 T 3**	☐	☐	☐	☐									
2	**3.5**	940	30	**R 2 T 3,5**	▲	▲	▲	▲	▲	▲							
2	**4**	720	22,7	**R 2 T 4**	☐	☐	☐	☐	☐	☐							
2	**4,5**	567	16,8	**R 2 T 4,5**		☐	☐	☐									
2	**5**	460	14,4	**R 2 T 5**	☐	☐											
2	**6**	320	10	**R 2 T 6**													
2	**7**	235	7,4	**R 2 T 7**	☐	☐	☐	☐	☐	☐							
2	**14**	58	1,9	**R 2 T 14**				☐	☐	☐							
2,25	**3**	1280	50,6	**R 2,25 T 3**	☐	☐											
2,25	**4**	720	28,8	**R 2,25 T 4**		☐	☐	☐									
2,25	**5,2**	425	16,9	**R 2,25 T 5,2**			☐	☐									
2,5	**3,5**	940	46,3	**R 2,5 T 3,5**	☐	☐	☐										
2,5	**4**	720	28,8	**R 2,5 T 4**	▲	▲	▲	▲	▲								
2,5	**4,5**	570	28	**R 2,5 T 4,5**				☐	☐								
2,5	**5**	460	22,5	**R 2,5 T 5**		☐	☐	☐									
2,5	**6**	320	15,7	**R 2,5 T 6**			☐	☐	☐								
2,5	**10**	115	5,7	**R 2,5 T 10**				☐	☐								
2,5	**25**	18	0,9	**R 2,5 T 25**			☐	☐	☐								
2,75	**4**	720	43	**R 2,75 T 4**	☐	☐											
2,75	**4,5**	570	34	**R 2,75 T 4,5**		☐	☐										
2,75	**5**	460	27	**R 2,75 T 5**			☐	☐									
3	**4**	720	51	**R 3 T 4**	☐	☐	☐	☐	☐								
3	**4,5**	570	40	**R 3 T 4,5**		☐	☐	☐	☐								
3	**5**	460	32,7	**R 3 T 5**	▲	▲	▲	▲	▲	☐	☐						
3	**5,5**	380	27	**R 3 T 5,5**		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐					
3	**6**	320	22,5	**R 3 T 6**	☐	☐	☐	☐	▲	▲	▲	▲					
3	**7**	235	16,7	**R 3 T 7**		☐	☐	☐				☐					
3	**8**	180	13	**R 3 T 8**	☐	☐											
3	**9**	142	10	**R 3 T 9**													
3	**10**	115	8,2	**R 3 T 10**			☐	☐									
3	**12**	80	5,6	**R 3 T 12**													
3	**14**	58	1,9	**R 3 T 14**					☐	☐	☐	☐					
3,5	**4,5**	570	55	**R 3,5 T 4,5**	☐	☐	☐										
3,5	**5**	460	44	**R 3,5 T 5**	☐	☐	☐	☐									
3,5	**5,5**	380	36,9	**R 3,5 T 5,5**	☐												



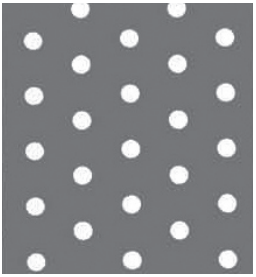
Ø mm 2 - inter. 2,50



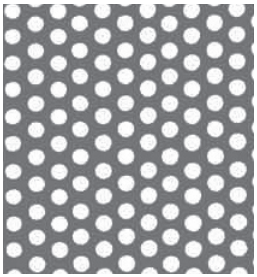
Ø mm 2,75 - inter. 4



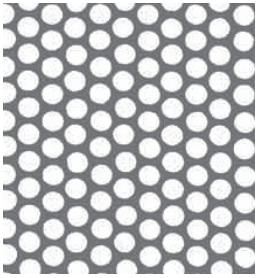
Ø mm 2 - inter. 3,50



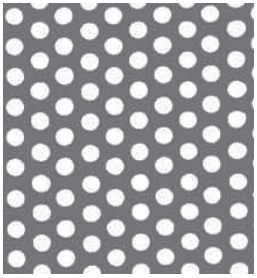
Ø mm 2,75 - inter. 8



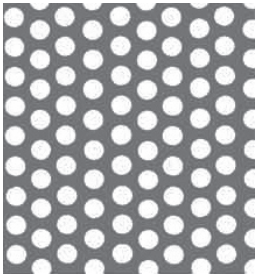
Ø mm 2,50 - inter. 4



Ø mm 3 - inter. 4



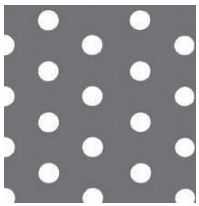
Ø mm 2,50 - inter. 4,5



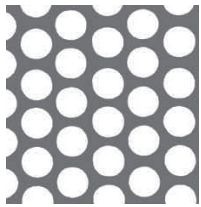
Ø mm 3 - inter. 4,50

Foro Hole Loch Trou d mm	Interasse Pitch Teilung Entraxe p mm	N. fori Number of holes Anzal der Löcher Nombre des Trous dm^2	Vuoto su pieno Open area Durchlass Passage %	CODICE CODE CODEX CODE	PERFORAZIONE PERFORATION LOCHUNG PERÇAGE ▲ Standard ☐ A richiesta, On request, Nach Anfrage, Sur demande SPESSORE SHEET THICKNESS BLECHSTÄRKE EPAISSEUR mm 0,5 | 0,8 | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 8,0 | 10,0
3,5	**6**	320	30,9	**R 3,5 T 6**	▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ☐ ☐ ☐
3,5	**7**	235	22,5	**R 3,5 T 7**	☐ ▲ ☐
3,5	**8**	179	17,22	**R 3,5 T 8**	
3,5	**12**	80	7,6	**R 3,5 T 12**	
3,75	**6**	320	35,4	**R 3,75 T 6**	☐ ☐ ☐
4	**4,75**	509	64	**R 4 T 4,75**	☐
4	**5**	460	58	**R 4 T 5**	☐ ☐ ☐ ▲ ☐
4	**5,5**	380	48	**R 4 T 5,5**	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ▲ ☐ ☐
4	**6**	320	40	**R 4 T 6**	▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ☐ ☐
4	**6,5**	272	34	**R 4 T 6,5**	☐
4	**7**	235	29,5	**R 4 T 7**	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐
4	**8**	180	22,5	**R 4 T 8**	☐ ☐ ☐ ☐ ▲ ▲ ▲ ▲
4	**9,5**	127	15,9	**R 4 T 9,5**	
4	**10**	115	14,5	**R 4 T 10**	☐ ☐ ☐ ☐ ☐
4	**12**	80	10	**R 4 T 12**	☐ ☐ ☐
4	**15**	51	6,5	**R 4 T 15**	☐ ☐
4,5	**6**	320	51	**R 4,5 T 6**	☐ ☐ ☐
4,5	**7**	235	37,5	**R 4,5 T 7**	☐ ☐ ▲
4,5	**20**	28	4,5	**R 4,5 T 20**	☐ ☐ ☐
5	**5,5**	380	74,5	**R 5 T 5,5**	☐
5	**6**	320	63	**R 5 T 6**	☐ ☐ ☐ ☐
5	**6,5**	272	54	**R 5 T 6,5**	☐
5	**7**	235	46	**R 5 T 7**	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐
5	**7,5**	205	40	**R 5 T 7,5**	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐
5	**8**	180	35,5	**R 5 T 8**	▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲
5	**9**	142	28	**R 5 T 9**	☐ ☐ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲
5	**10**	115	22,5	**R 5 T 10**	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐
5	**12**	80	15,7	**R 5 T 12**	☐ ☐ ☐ ☐
5	**15**	51	10	**R 5 T 15**	▲
5	**20**	29	5,6	**R 5 T 20**	☐ ☐ ☐ ☐ ☐
5,5	**7**	235	56	**R 5,5 T 7**	
5,5	**8**	180	43	**R 5,5 T 8**	☐ ☐ ☐ ☐ ▲
5,5	**8,5**	159	38	**R 5,5 T 8,5**	☐ ☐ ☐
6	**7**	235	66,5	**R 6 T 7**	☐ ☐ ☐
6	**7,5**	205	58	**R 6 T 7,5**	☐ ☐
6	**8**	180	51	**R 6 T 8**	☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐
6	**9**	142	40	**R 6 T 9**	▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲
6	**9,5**	128	36	**R 6 T 9,5**	
6	**10**	115	32,7	**R 6 T 10**	☐ ☐ ▲ ▲ ▲ ▲
6	**10,5**	104	29,3	**R 6 T 10,5**	
6	**12**	80	22,5	**R 6 T 12**	☐ ☐ ☐ ☐ ☐

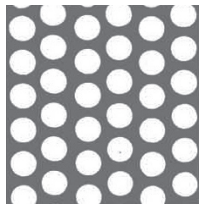
Ø mm 3,50 - inter. 4



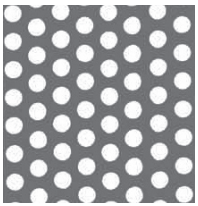
Ø mm 4 - inter. 10



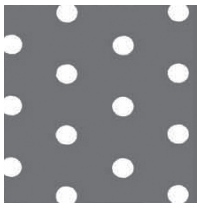
Ø mm 5 - inter. 6,50



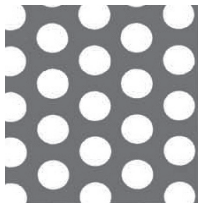
Ø mm 6 - inter. 8



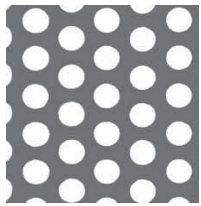
Ø mm 3,5 - inter. 5,50



Ø mm 4 - inter. 12

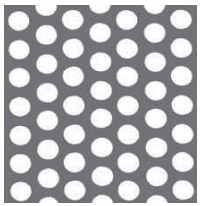


Ø mm 5 - inter. 8

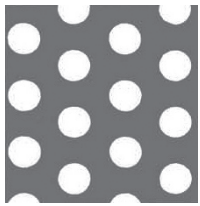


Ø mm 6 - inter. 9

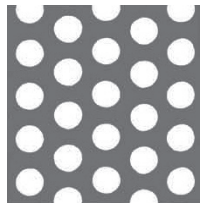
Ø mm 4 - inter. 5



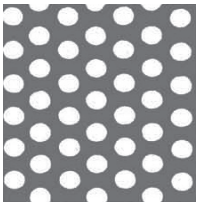
Ø mm 4,5 - inter. 6



Ø mm 5 - inter. 9



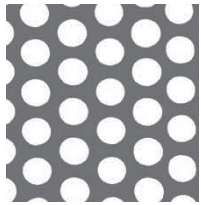
Ø mm 6 - inter. 12



Ø mm 4 - inter. 6,5

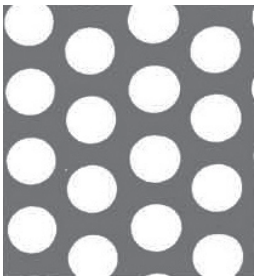
Ø mm 4,5 - inter. 7

Ø mm 5,50 - inter. 8

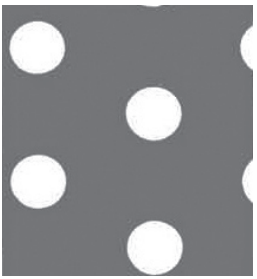


Ø mm 6,50 - inter. 10

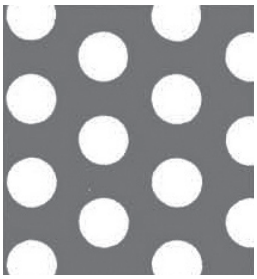
Foro Hole Loch Trou d mm	Interasse Pitch Teilung Entraxe p mm	N. fori Number of holes Anzal der Löcher Nombre des Trous dm²	75Vuoto su66 pieno Open area Durchlass Passage %	CODICE CODE CODEX CODE	PERFORAZIONE PERFORATION LOCHUNG PERÇAGE ▲ Standard ☐ A richiesta, On request, Nach Anfrage, Sur demande SPESSORE SHEET THICKNESS BLECHSTÄRKE EPAISSEUR mm												
					0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0
6	**15**	51	14,5	**R 6 T 15**	☐	☐	☐										
6	**18**	35	10	**R 6 T 18**							☐	☐	☐				
6	**20**	29	8	**R 6 T 20**		☐	☐	☐	☐								
6	**30**	13	3,5	**R 6 T 30**								☐	☐	☐			
6,25	**9**	142	43,5	**R 6,25 T 9**													
6,5	**8**	180	60	**R 6,5 T 8**	☐	☐	☐	☐	☐	☐							
6,5	**9**	142	47,3	**R 6,5 T 9**					☐	☐	☐						
6,5	**10**	115	39	**R 6,5 T 10**	☐	☐											
6,5	**16**	45	14,9	**R 6,5 T 16**													
7	**8,5**	160	61	**R 7 T 8,5**	☐	☐	☐	☐	☐								
7	**9**	142	55	**R 7 T 9**				☐	☐								
7	**10**	115	44,4	**R 7 T 10**	▲	▲	▲	▲	▲	▲	☐	☐	☐				
7	**11**	95	36,8	**R 7 T 11**	☐	☐	☐	☐	☐								
7	**12**	80	30,7	**R 7 T 12**								▲	▲	▲	▲		
7	**14**	58	22,5	**R 7 T 14**													
7	**15**	35	19,5	**R 7 T 15**													
7	**20**	29	11	**R 7 T 20**					☐	☐	☐						
7,5	**10,5**	104	45,9	**R 7,5 T 10,5**													
8	**9**	142	68	**R 8 T 9**	☐												
8	**9,5**	128	64	**R 8 T 9,5**	☐	☐	☐	☐	☐								
8	**10**	115	58	**R 8 T 10**	☐	☐	☐	☐									
8	**11**	95	48	**R 8 T 11**				☐	☐	☐	☐						
8	**12**	80	40	**R 8 T 12**	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲						
8	**13**	68	34	**R 8 T 13**	☐	☐	☐	☐									
8	**14**	58	29,6	**R 8 T 14**							▲	▲	▲	▲	▲	▲	
8	**15**	51	26	**R 8 T 15**				☐	☐	☐							
8	**18**	35	18	**R 8 T 18**													
8	**20**	29	14,5	**R 8 T 20**	☐	☐	☐	☐	☐		☐	☐	☐				
8	**45**	5,7	2,8	**R 8 T 45**													
8,5	**12**	80	45,5	**R 8,5 T 12**	☐	☐	☐	☐									
9	**10,5**	104	66,6	**R 9 T 10,5**	☐	☐	☐	☐									
9	**11,5**	87	55	**R 9 T 11,5**		☐	☐		☐	☐							
9	**12**	80	51	**R 9 T 12**	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐						
9	**13**	68	43	**R 9 T 13**	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲					
9	**13,5**	63	40	**R 9 T 13,5**													
9	**14**	58	37	**R 9 T 14**									▲	▲	▲	▲	
9	**15**	51	32,7	**R 9 T 15**													
9	**16**	45	28,4	**R 9 T 16**				☐	☐	☐							
9	**24**	20	12,6	**R 9 T 24**													
10	**11**	95	75	**R 10 T 11**	☐												
10	**11,75**	83	66	**R 10 T 11,75**	☐	☐											



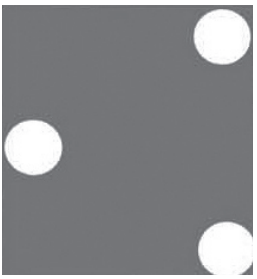
Ø mm 7 - inter. 10



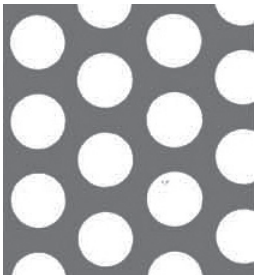
Ø mm 8 - inter. 20



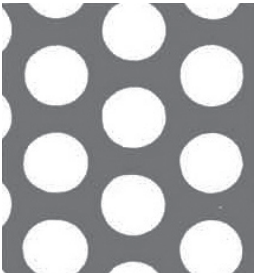
Ø mm 7 - inter. 12



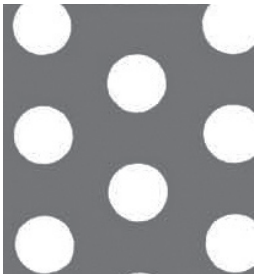
Ø mm 8 - inter. 30



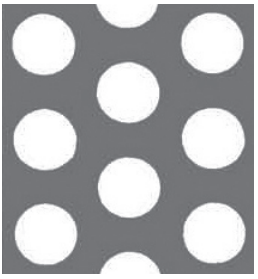
Ø mm 8 - inter. 12



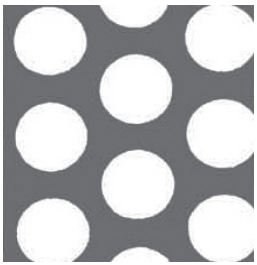
Ø mm 9 - inter. 13



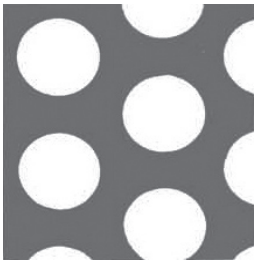
Ø mm 8 - inter. 16



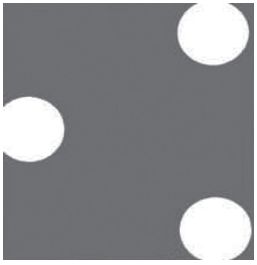
Ø mm 9 - inter. 13,5



Ø mm 10 - inter. 14

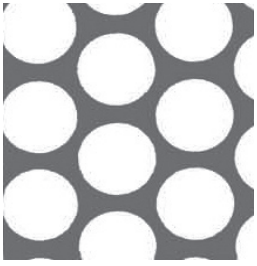


Ø mm 12 - inter. 18

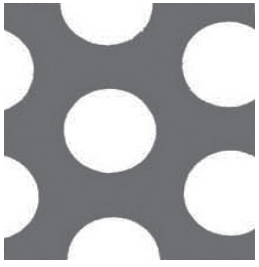


Ø mm 10 - inter. 30

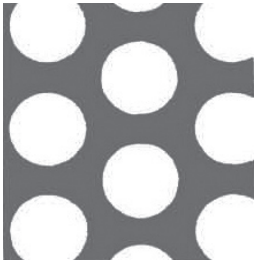
Ø mm 12 - inter. 22



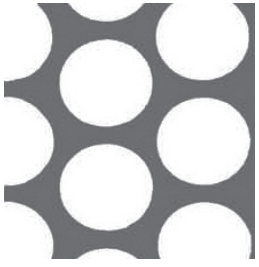
Ø mm 11 - inter. 13



Ø mm 13 - inter. 20

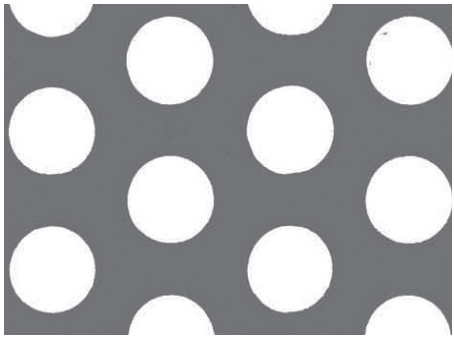


Ø mm 11 - inter. 16

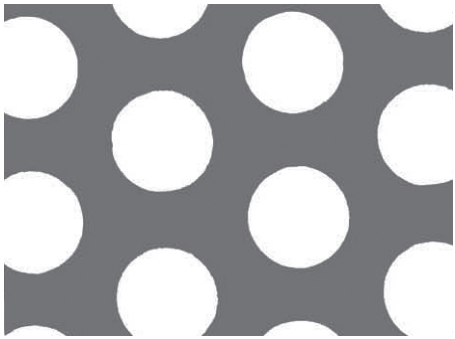


Ø mm 14 - inter. 16

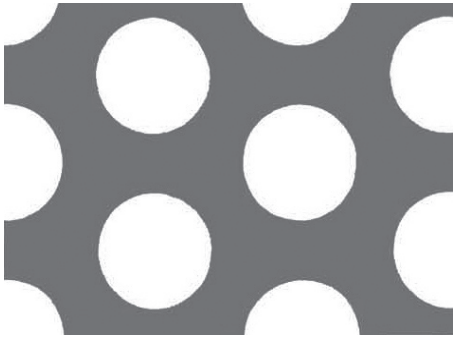
Foro Hole Loch Trou d mm	Interasse Pitch Teilung Entraxe p mm	N. fori Number of holes Anzal der Löcher Nombre des Trous dm^2	75Vuoto su66 pieno Open area Durchlass Passage %	CODICE CODE CODEX CODE	PERFORAZIONE PERFORATION LOCHUNG PERÇAGE ▲ Standard □ A richiesta, On request, Nach Anfrage, Sur demande SPESSORE SHEET THICKNESS BLECHSTÄRKE EPAISSEUR mm											
					0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0
18	**34**	10	25	**R 18 T 34**									□	□	□	□	
19	**24**	20	56,8	**R 19 T 24**		□	□										
20	**24**	20	63	**R 20 T 24**	□	□	□										
20	**26**	17	53,7	**R 20 T 16**													
20	**30**	13	40	**R 20 T 30**	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	□	□	□		
20	**35**	9	29,5	**R 20 T 35**								▲	▲	▲	▲	▲	
20	**40**	7	22,5	**R 20 T 40**													
20	**60**	3	10,1	**R 20 T 60**				□	□	□	□						
21	**30**	13	44,2	**R 21 T 30**						□	□	□					
22	**28**	14,6	56,1	**R 22 T 28**													
22	**32**	11	41,5	**R 22 T 32**	□	□	□	□									
24	**30**	13	58,6	**R 24 T 30**													
24	**35**	9	42,5	**R 24 T 35**													
25	**30**	13	60,2	**R 25 T 30**	□	□	□	□	□	□							
25	**36**	9	43,5	**R 25 T 36**	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	□	□	□	
25	**40**	7	35,4	**R 25 T 40**									□	□	□	□	
25	**50**	4,6	22,5	**R 25 T 50**					□	□	□	□	□	□	□	□	
26	**40**	7	38,6	**R 26 T 40**													
27	**39**	7,5	43	**R 27 T 39**													
28	**36**	9	55	**R 28 T 36**	□	□	□	□	□	□							
28	**42**	6,5	40	**R 28 T 42**													
30	**36**	9	63	**R 30 T 36**	□	□	□	□									
30	**40**	7	51	**R 30 T 40**	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲						
30	**45**	5,7	40	**R 30 T 45**								▲	▲	▲	▲	▲	
30	**50**	4,6	32,5	**R 30 T 50**													
35	**46**	5,4	52,5	**R 35 T 46**													
40	**55**	3,8	48	**R 40 T 55**				□	□	□	□						
40	**58**	3,4	43	**R 40 T 58**	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	□	□	□	□		
45	**65**	2,7	43,1	**R 45 T 65**	□	□	□					▲					
50	**70**	2,3	46	**R 50 T 70**	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□			
55	**78**		45,5	**R 55 T 78**	□	□	□	□	□								
60	**85**		44,3	**R 60 T 85**				□	□	□	□	□	□				
80	**110**		48	**R 80 T 110**													
90	**VARI**																
100	**VARI**																
110	**VARI**																
120	**VARI**																



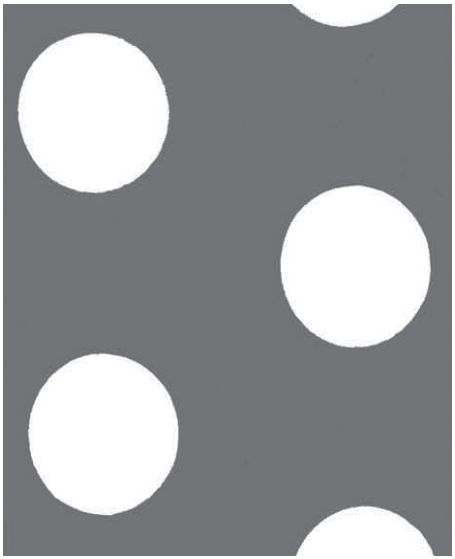
Ø mm 15 - inter. 24



Ø mm 18 - inter. 27



Ø mm 20 - Inter. 30



Ø mm 25 - Inter. 50

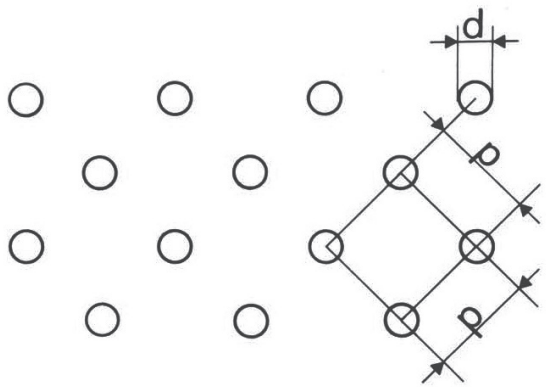
Ø mm 50 - Inter. 65

FORI ROTONDI (R) ALTERNATI A 45° (M)

ROUND HOLES (R) DIAGONALLY STAGGERED AT 45° (M)

RUNDE LÖCHER (R) IN DIAGONAL VERSETZT UM 45° (M)

TORUS RONDS (R) EN DIAGONALE A 45° (M)



CODICE
CODE
CODEX
CODE

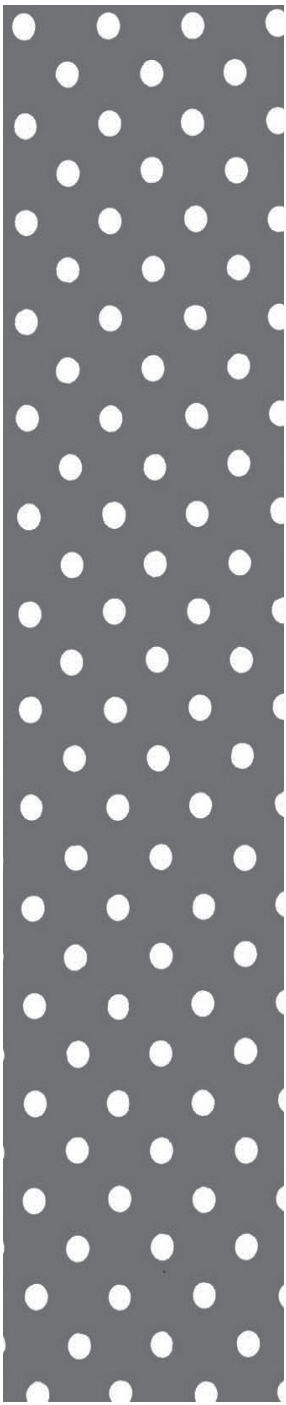
R (d) **M** (p)

Vuoto su pieno
Open area
Durchlass
Passage

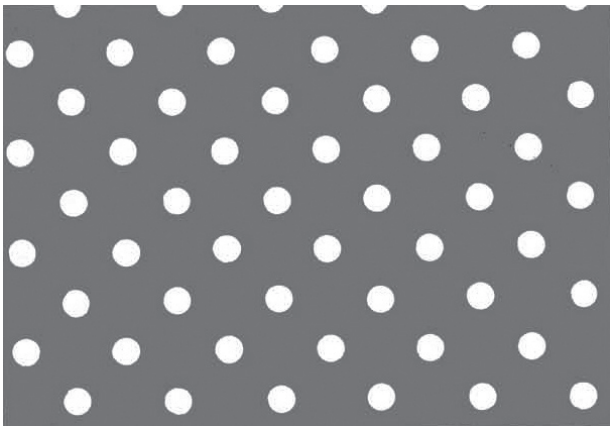
% $0{,}785 \left[\frac{d}{p}\right]^2 \cdot 100$

Numero dei fori
Number of holes
Anzahl der Löcher
Nombre des trous

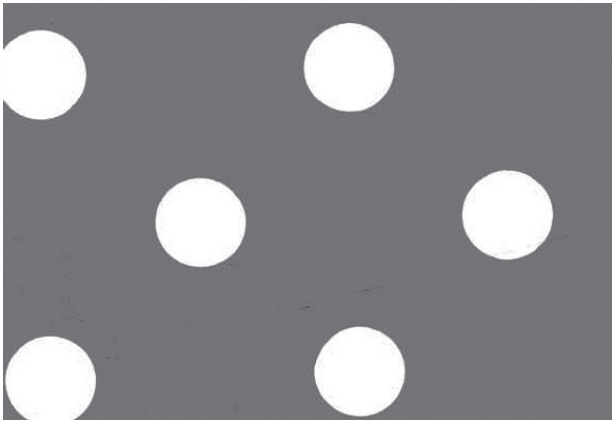
dm^2 $\frac{10^4}{p^2}$



Foro Hole Loch Trou d mm	Interasse Pitch Teilung Entraxe p mm	N. fori Number of holes Anzal der Löcher Nombre des Trous dm^2	75Vuoto su66 pieno Open area Durchlass Passage %	CODICE CODE CODEX CODE	PERFORAZIONE PERFORATION LOCHUNG PERÇAGE ▲ Standard ☐ A richiesta, On request, Nach Anfrage, Sur demande												
					SPESSORE SHEET THICKNESS BLECHSTÄRKE EPAISSEUR mm												
					0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0
1,5	**6,5**	236	4	**R 1,5 M 6,5**	☐	☐	☐										
2	**2,75**	1320	42	**R 2 M 2,75**		☐	☐	☐									
3	**8,5**	138	10	**R 3 M 8,5**	☐	☐	☐										
3	**10**	100	7	**R 3 M 10**		☐	☐	☐	☐								
4	**10**	100	13	**R 4 M 10**		☐	☐	☐	☐	☐							
5	**12**	70	14	**R 5 M 12**			☐	☐	☐	☐							
10	**25**	16	13	**R 10 M 25**	☐	☐	☐	☐	☐	☐							
15	**35**	8	14	**R 15 M 35**			☐	☐	☐								
20	**40**	-	19	**R 20 M 40**			☐	☐	☐	☐	☐						



Ø mm 5 - Inter. 12



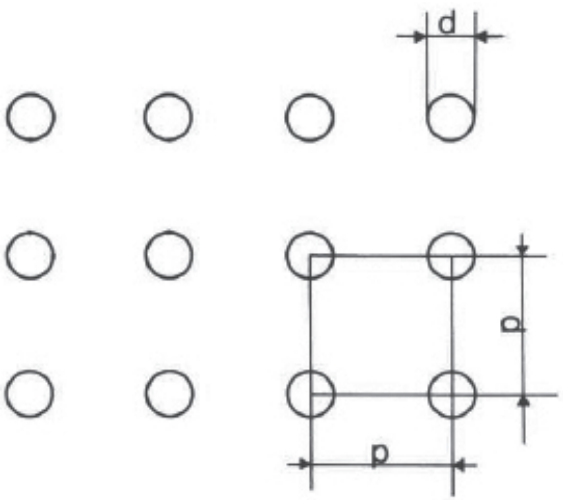
Ø mm 15 - Inter. 35

FORI ROTONDI (R) PARI A 90° (U)

ROUND HOLES (R) IN PARALLEL LINES (U)

RUNDE LÖCHER (R) IN GERADEN REIHEN (U)

TROUS RONDS (R) EN LIGNES (U)



CODICE
CODE
CODEX
CODE

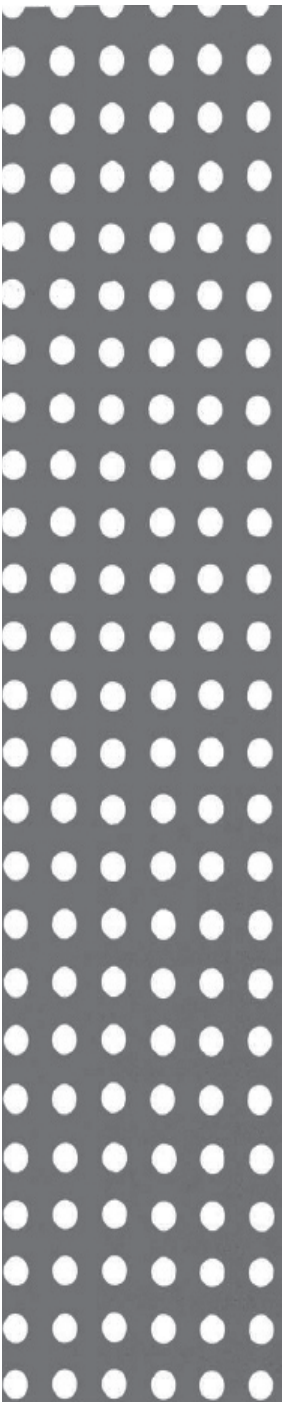
$$R\ (d)\ \ U\ (p \times p)$$

Vuoto su pieno
Open area
Durchlass
Passage

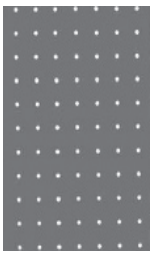
$$\% \quad 0{,}785 \left[\frac{d}{p}\right]^2 \quad 100$$

Numero dei fori
Number of holes
Anzahl der Löcher
Nombre des trous

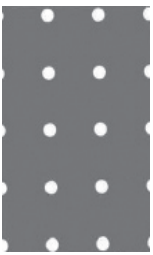
$$\frac{10^4}{p^2}$$



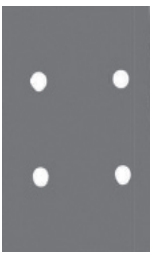
Foro Hole Loch Trou d mm	Interasse Pitch Teilung Entraxe p mm	N. fori Number of holes Anzal der Löcher Nombre des Trous dm^2	75Vuoto su66 pieno Open area Du-rchlass Passage %	CODICE CODE CODEX CODE	PERFORAZIONE PERFORATION LOCHUNG PERÇAGE ▲Standard ☐A richiesta, On request, Nach Anfrage, Sur demande SPESSORE SHEET THICKNESS BLECHSTÄRKE EPAIS-SEUR mm												
					0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0
1	**5**	400	3,1	**R 1 U 5X5**	☐	☐											
2,5	**4,5**	500	24,5	**R 2,5 U 4,5 x 4,5**	☐	☐	☐	☐									
3	**8**	160	11	**R 3 U 11X11**			☐	☐									
3,5	**6**	277	26	**R 3,5 U 6X6**													
4	**10**	100	12,5	**R 4 U 10X10**	☐	☐	☐	☐	☐								
4	**15**	45	5,5	**R 4 U 15X15**			☐	☐	☐								
4	**20**	25	3,1	**R 4 U 20X20**	▲	▲	▲	▲	▲	▲							
4	**25**	16	2	**R 4 U 25X25**	▲	▲	▲	▲	▲	▲							
5	**9**	125	24,5	**R 5 U 9X9**				☐	☐								
5	**15**	45	9	**R 5 U 15X15**		☐	☐	☐									
5	**25**	16	3	**R 5 U 25X25**	▲	▲	▲	▲	▲	▲							
6	**15**	45	12,5	**R 6 U 15X15**													
6	**25**	16	4,5	**R 6 U 25X25**	▲	▲	▲	▲	▲	▲							
7	**10**	100	39	**R 7 U 10X10**		☐	☐	☐	☐								
7	**25**	16	6	**R 7 U 25X25**	▲	▲	▲	▲	▲	▲							
8	**20**	25	13	**R 8 U 20X20**													
10	**15**	45	35	**R 10 U 15X15**	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐						
10	**25**	16	12,6	**R 10 U 25X25**		☐	☐	☐	☐	☐	☐						



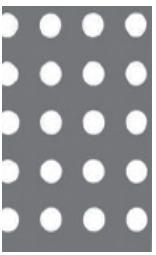
Ø mm 1 - Inter. 5



Ø mm 3 - Inter. 12

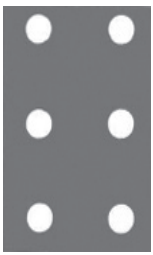


Ø mm 4 - Inter. 20

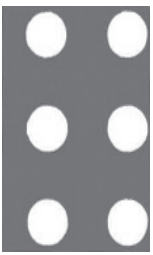


Ø mm 5 - Inter. 10

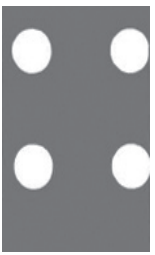
Ø mm 5 - Inter. 25



Ø mm 6 - Inter. 20



Ø mm 10 - Inter. 20



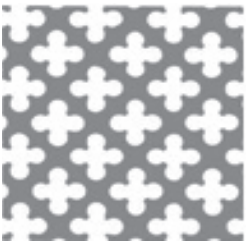
Ø mm 10 - Inter. 25

LAMIERE

FORI FANTASIA

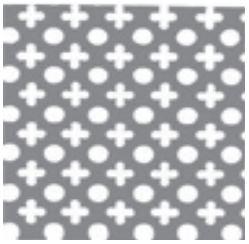
FANTASIA ORNAMENTAL ZIER DECORATIVE N.	SPESSORE THICKNESS BLECHSTARKE EPAISSEUR mm					
	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2
4	▲	▲				
8	▲	▲				
9	▲	▲	▲	▲		
10	▲	▲	▲	▲	▲	
11			□	□	□	□
12		□	□	□	□	□
13	▲	▲	▲	□		
14	▲	▲	▲	▲	▲	▲
15	▲	▲	▲	▲	▲	▲
16	▲	▲	▲	▲	▲	▲
18			□	□	□	□
19	▲	▲	▲	▲	▲	□
20		□	□	□	□	
22			□	▲	▲	▲
23	▲	▲	▲	▲	□	
24		□	□	□	□	
26			□	▲	▲	▲
28	▲	▲	▲	▲	□	
30	▲	▲	□			
32	▲	▲	▲	▲	□	
34	▲	▲	□			
38				▲	▲	▲
39	▲	▲	▲	▲		
40	▲	▲	□	▲	▲	
41	▲	▲	▲			
42	▲	▲	▲			
43	▲	▲	▲			
44	▲	▲	▲	□		
46	▲	▲	▲	▲		
50	▲	▲	▲	▲	▲	

N. 4

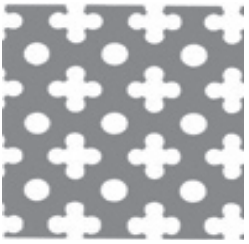


N. 9

N. 11

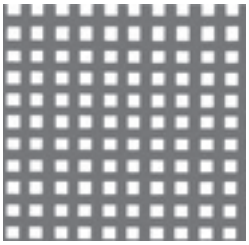


N. 8



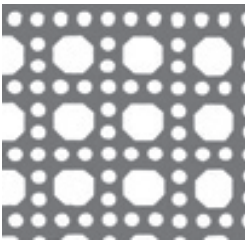
N. 10

N. 12

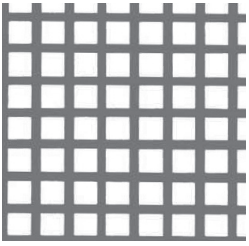


N. 13

N. 18

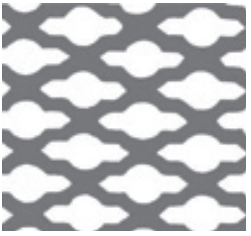


N. 23

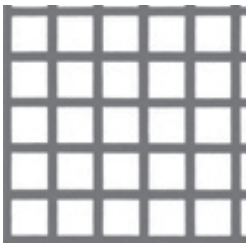


N. 14

N. 19

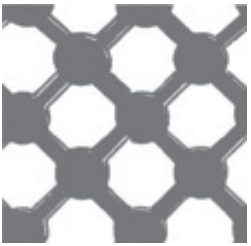


N. 24

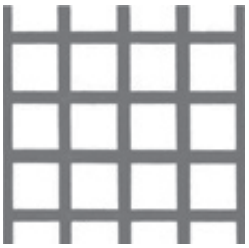


N. 15

N. 20

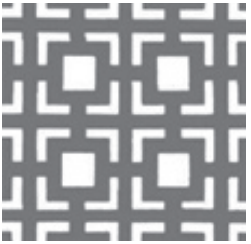


N. 26



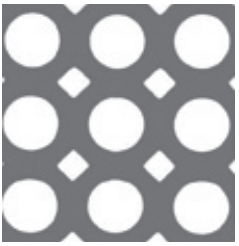
N. 16

N. 22

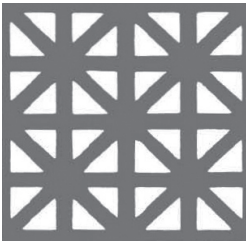


N. 28

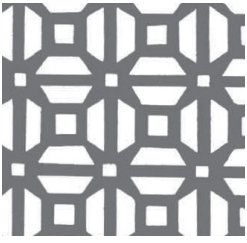
N. 30



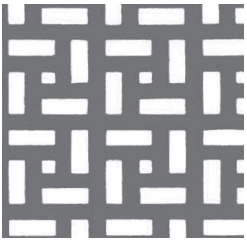
N. 39



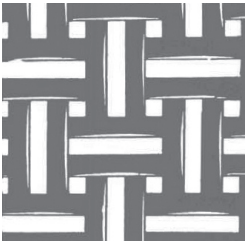
N. 43



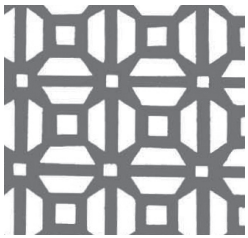
N. 32



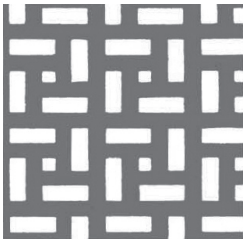
N. 40



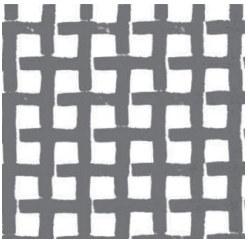
N. 44 (imbutito)



N. 34



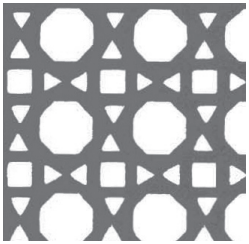
N. 41



N. 46 (imbutito)

N. 38

N. 42



N. 50